

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe

TYRON DACH RE 15

EPS 100 - 038

1. OPIS

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015

Kod produktu: EPS EN 13163-T2-L3-W3-S5-P10-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

2. ZASTOSOWANIE

- ✓ izolacja cieplna w systemie TYRON DACH RE 15
- ✓ izolacja cieplna dachów płaskich

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Płyty styropianowe TYRON DACH EPS 100 - 038 są dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta. Na paczce styropianowej znajduje się laserowy nadruk z nazwą produktu i datą produkcji. Natomiast na opakowaniu umieszczona jest pełna specyfikacja techniczna produktu wraz z nazwą wyrobu, nazwą producenta oraz adresem zakładu produkcyjnego. Płyty styropianowe należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, a także przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych, najlepiej przechowywać w zadaszonych i suchych pomieszczeniach. Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie. Chronić przed oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Płyty styropianowe są materiałem nieodpornym na działanie wielu rozpuszczalników organicznych (np. aceton, benzen, nitro), olejów, smarów itd.

4. UWAGI

Wyroby EPS produkowane są zgodnie z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzenia do obrotu wyrobów budowlanych oraz zgodnie ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną EN 13163+A1:2015 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie — Specyfikacja. Wyroby z EPS posiadają oznakowanie CE oraz producent sporządził Deklaracje Właściwości Użytkowych. Metody badawcze dla Deklarowanych Właściwości Użytkowych wynikają wprost ze zharmonizowanej specyfikacji technicznej EN 13163+A1:2015. Badanie oporu cieplnego i współczynnika przewodzenia ciepła przeprowadzamy zgodnie z Normą EN 12667. Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym.

5. DOKUMENTACJA

- ✓ Deklaracja Właściwości Użytkowych EC - Nr 15/13

6. OPÓR CIEPLNY

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,25	0,50	0,75	1,05	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,65	3,95	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25	5,50	5,75	6,05	6,30	6,55


7. WŁAŚCIWOŚCI

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Grubość	T2	(±2mm)
Długość	L3	(±3mm)
Szerokość	W3	(±3mm)
Prostokątność	S5	±5mm
Płaskość	P10	±10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 150	≥ 150 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	2%
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Współczynnik przenikania ciepła		0,038 W/m*K
Reakcja na ogień Euroklasa		E

8. KONFEKCJONOWANIE

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Ilość płyt w paczce [szt]	50	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2
płyty gładkie 500 x 1000																									
Obj. paczki [m3]	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25
Pow. krycia [m2]	25	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
płyty frezowane																									
Obj. Paczki [m3]					0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,27	0,29	0,25	0,27	0,29										
Pow. krycia [m2]					5,82	4,85	3,88	3,4	2,91	2,91	2,43	2,43	1,94	1,94	1,94										
płyty gładkie 1000 x 2000																									
Obj. paczki [m3]	1,00	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,12	1,12	1,08	1,20	1,10	1,20	1,04	1,12	1,20	0,96	1,02	1,08	1,14	1,20	0,84	0,88	0,92	0,96	1,00
Pow. krycia [m2]	100,0	60,0	40,0	30,0	24,0	20,0	16,0	14,0	12,0	12,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

W imieniu producenta podpisał:
kierownik produkcji
Anna Gnojska
w Kluczborku dnia 16.10.2019

Z poważaniem
Kierownik Produkcji

Anna Gnojska
.....
(podpis)